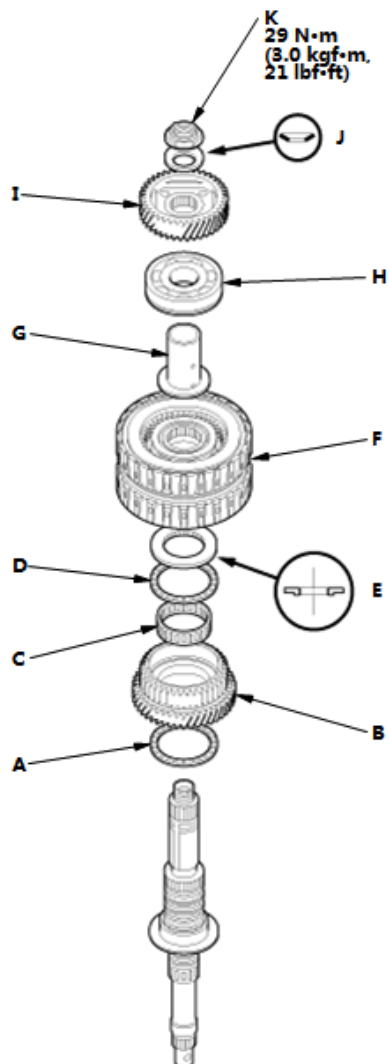


主轴三档齿轮轴向间隙检查

检查

1. A/T 主轴三档齿轮轴向间隙 - 检查

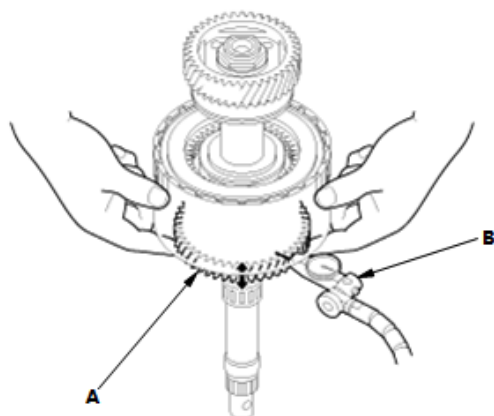
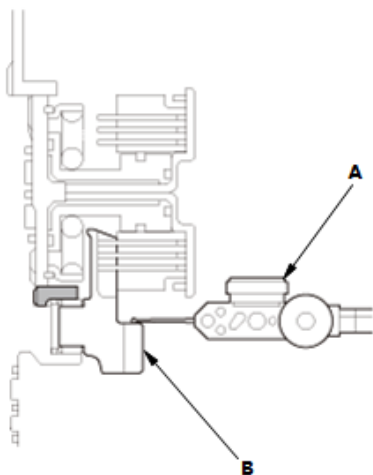


1. 安装止推滚针轴承 (A)、三档齿轮 (B)、滚针轴承 (C)、止推滚针轴承 (D)、40 x 63 mm 止推垫圈 (E)、三档/五档离合器 (F)、五档齿轮隔圈 (G) 和变速器壳轴承 (H)

注意：检查过程中，不要安装 O 形圈。

2. 使用压力机，在主轴上安装惰轮 (I)，然后安装锥形弹簧垫圈 (J) 和锁紧螺母 (K)。

3. 将百分表 (A) 置于三档齿轮 (B) 上。



4. 固定主轴，抬起三档齿轮 (A)，使用百分表 (B) 读取三档齿轮轴向间隙。
5. 移动三档齿轮，至少在三个位置测量三档齿轮轴向间隙。将平均值作为实际的间隙值。

标准：0.04—0.10 毫米



6. 如果间隙超出标准，拆下 40 x 63 mm 止推垫片并测量其高度。
7. 选择并安装新的止推垫圈，然后重新检查。

止推垫圈，40 x 63 mm

编号	高度
1	3.750 mm
2	3.775 mm
3	3.800 mm
4	3.825 mm
5	3.850 mm
6	3.875 mm
7	3.900 mm (0.15354 in)
8	3.925 mm (0.15453 in)
9	3.950 mm (0.15551 in)
10	3.975 mm (0.15650 in)
11	4.000 mm (0.15748 in)

8. 更换止推垫圈后，确保间隙在标准值内。
9. 从主轴上拆分安装的部件。

